

Metallographie in der Praxis Teil 1

Ziel des Seminars

Ziel des Seminars ist die Vermittlung von theoretischen und praktischen Wissen zur selbständigen Präparation metallographischer Schlitte.

Proben aus dem Stahlbereich und der Wärmebehandlung werden in kleinen Gruppen selbständig getrennt, eingebettet, geschliffen, poliert und geätzt.

Bei einsatzgehärteten Proben werden die Einsatzhärtungstiefen und bei nitrierten Proben die Nitrierhärtetiefe bestimmt.

Der Schwerpunkt liegt nicht in der Härteprüfung der Probestücke, sondern in der Vermittlung praktischer Kenntnisse, die zur Herstellung und Auswertung metallographischer Schlitte nötig sind.

Referent Arnold Horsch

Metallographie in der Praxis Teil 1

1. Tag : Theorie

8:30 - 12:00 Uhr und 13:00 – 14:00 Uhr

Einführung in die metallographische Probenpräparation

Schliffherstellung

- Unterschiede Mikro - Makroschliff

Trennen

- Wahl der Trennscheiben
- Gefügeveränderungen durch das Trennen

Einbetten

- Kalt- und Warmeinbetten
- Randspalt
- Vor- und Nachteile

Schleifen und Polieren

- Präparationstechniken
- Schleif- und Poliermedien

Grundlagen der Gefügebeurteilung

Grundlagen Härteprüfungen

- Rockwell, Brinell, Vickers
- Prüfung am metallographischen Schliff

Härteprüfung in der Metallographie

- Einsatzhärtungstiefe (CHD)
- Nitrierhärtetiefe (Nht)
- Randhärtetiefe (DS)
- Entkohlungstiefenbestimmung

Grundlagen der Wärmebehandlungsverfahren

Metallographie in der Praxis Teil 1

1. Tag Praxis:

14:00 - 17:00 Uhr,

2. Tag Praxis:

8:30 - 12:00 Uhr und 13:00 – 16:30 Uhr

Am ersten Tag werden die wichtigsten Grundlagen für die Präparation metallographischer Schlitte und der Auswertung von Gefügen vermittelt.

Für die praktische Probenpräparation stehen ausreichend Maschinen zur Verfügung. Es werden manuelle und automatische Präparationen durchgeführt.

Am Nachmittag des 1. und am 2. Tag werden Proben ausführlich live und real präpariert und die Gefüge kurz beurteilt.

Bringen Sie Ihre eigenen Proben zur Begutachtung mit. Es steht genügend Zeit für deren Präparation und Untersuchung zur Verfügung.

Das intensive Seminar wird in kleinen Gruppen zu max. 8 Teilnehmern durchgeführt.

Seminare und Workshops Wissen und Fachkompetenz

Meine Ziele:

Vermittlung von theoretischen und praktischen Wissen zur Werkstoffprüfung, Wärmebehandlungs- und Werkstofftechnik. Schwerpunkt sind praktische Übungen. Alle Prüfverfahren können an modernen wie auch älteren, gängigen Prüfmaschinen geübt und erlernt werden. Mir ist es wichtig, dass die Teilnehmer bei ihrer täglichen Arbeit im Prüflabor sicher und effektiv die verschiedenen Prüfmethode der Wärmebehandlungsüberwachung anwenden können, um eine sichere Prüfentscheidung zu treffen.

Seit dem 1.10.2016 ist Arnold Horsch, Partner der EMCO-TEST ACADEMY, zusammen bieten wir unabhängige Schulungen zu den Themen „Härteprüfung und Werkstofftechnik“ an.

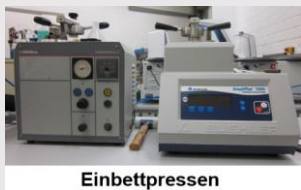
Blick ins Technikum



Moderne Metallmikroskope



Schleif - Poliergeräte manuell



Einbettpressen



EMCO-TEST DuraScan

Kosten des 2 tägigen Seminars 1175.- € zzgl. MwSt.

Im Preis enthalten sind:

- Seminarunterlagen
- Material für die Übungen
- Mittagessen, Pausenverpflegung - Getränke

Nutzen Sie den Bildungsscheck



Anmeldung

Email: koehler@technologie-systeme.de
oder seminare@arnold-horsch.de

Fax: **+49 (0) 2335 84530 - 10**
+49 (0) 2191 7912023



Metallographie in der Praxis Teil 1

Remscheid

12. + 13. März 2019
03. + 04. Dezember 2019



**Köhler Technologie-Systeme
GmbH & Co. KG**

Remestr.10

58300 Wetter – Ruhr

Tel. **+49 (0) 2335 84530 0**

Fax: **+49 (0) 2335 84530 10**

In Kooperation mit

arnold horsch e.k.

Berghauserstr 62
42859 Remscheid

Fon **+49 (0) 2191 7912021**

Fax **+49 (0) 2191 7912023**

info@arnold-horsch.de

www.arnold-horsch.de

